

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DEI DATI RELATIVI AD ALTRE CARICHE E AD ALTRI INCARICHI CON I RELATIVI COMPENSI DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO - ANNO \_\_\_\_\_ (resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. n° 445/28.12.2000)**

Io sottoscritto/a MENGOLI LORENZO nato il 03.09.55  
 a Castel Maggiore residente a Beativoglio V. Asinari 10/2  
 in qualità di (specificare la carica) CONSIGLIERE COMUNALE

ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

*(barrare e completare le dichiarazioni che ricorrano nel caso)*

**DICHIARO**

quanto segue:

<b>Cariche presso altri enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti</b>			
<b>Denominazione ente/Associazione Fondazione ..</b>	<b>Tipo di incarico</b>	<b>Compensi</b>	<b>Note</b>

**Altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi**

Denominazione ente	Tipo di incarico	Compensi	Note

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data : \_\_\_\_\_, \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_

*M. C.*  
(Il dichiarante)

*NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.*

**Informativa ai sensi del D.Lgs n. 196/2003**

*I dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa, secondo le disposizioni di cui alla Legge n. 441/1982 e al D.Lgs. n. 33/2013.*

NESSUN ALTRO INCARICO

PUBBLICO O PRIVATO

*M. C.*

14-10-2013