



# COMUNE DI BENTIVOGLIO

Servizio Tributi

All'Ufficio Tributi  
del COMUNE DI BENTIVOGLIO  
Piazza dei Martiri per la Libertà n.2  
40010 Bentivoglio Bo

## TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI – TARI

Regolamento adottato con Deliberazione di C.C. n. 41 del 28 Luglio 2014 e ss.mm.ii.

- RICHIESTA RIDUZIONE DI SUPERFICIE PER CONTESTUALE PRODUZIONE DI RIFIUTI URBANI E SPECIALI** (art.15 Regolamento Comunale Tari)
- RICHIESTA DI RIDUZIONE PER AVVIO AL RICICLO DEI RIFIUTI SPECIALI ASSIMILATI AGLI URBANI** (Art. 16 comma 3 Regolamento Comunale TARI)

**Istanza contenente dichiarazione sostitutiva (art. 47 DPR 445/2000)**

(da presentare entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello per il quale si chiede la riduzione  
(barrare il tipo di richiesta)

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_

il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_\_, Codice Fiscale | | | | | | | | | | | | | | | | |

residente a \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

recapito telefonico/Fax \_\_\_\_\_

e-mail (PEC) \_\_\_\_\_

in qualità di rappresentante della società \_\_\_\_\_

Codice Fiscale | | | | | | | | | | | | | | | | |

Partita IVA | | | | | | | | | | | | | | | |

con sede legale in \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

esercente attività di \_\_\_\_\_

codice ATECO \_\_\_\_\_

Iban | **I** | **T** | | | | | | | | | | | | | | | | |

**CHIEDE**

**per l'anno di imposta** **2024**

(barrare e compilare la parte corrispondente alla tipologia di richiesta)

- Riduzione di superficie per contestuale produzione di rifiuti urbani e speciali** (art.15 Regolamento Comunale)

A tal fine dichiara che nei locali in uso al richiedente, ubicati in

Via \_\_\_\_\_ civico \_\_\_\_\_, si svolge la seguente attività (barrare la casella corrispondente):

Lavanderia a secco, tintoria non industriali (20%)
Laboratori Fotografici, Eliografie(25%)
Autoriparatori, elettrauto (45%)
Gabinetto dentistico, radiologi e laboratori Odontotecnici (10%)
Laboratori di Analisi (15%)
Autoservizi, Autolavaggi, Autorimessaggi (10%)

Allestimenti Insegne (15%)
Tipografia, Stamperia, Incisioni, vetreria, Serigrafia (45%)
Falegnamerie (45%)
Magazzini di logistica (30%)

**Riduzione di tariffa per avvio al RICICLO di rifiuti speciali assimilati**  
(art.16 comma 3 Regolamento Comunale)

A tal fine dichiara di usufruire, per l'anno \_\_\_\_\_, della **RIDUZIONE del tributo TARI (max fino al 100% della sola quota variabile)** per i locali ed aree con produzione di RIFIUTI SPECIALI ASSIMILATI agli urbani, **AVVIATI AL RICICLO** tramite soggetti diversi dal gestore del servizio pubblico, per l'insediamento produttivo sito in

a) Via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ aventi le seguenti superfici:

1. Locali uso \_\_\_\_\_ con produzione di rifiuti speciali assimilati agli urbani

Mq. \_\_\_\_\_ (su totale superficie occupata di mq. \_\_\_\_\_).

2. Aree scoperte con produzione di rifiuti speciali assimilati Mq. \_\_\_\_\_

b) Via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ aventi le seguenti superfici:

1. Locali uso \_\_\_\_\_ con produzione di rifiuti speciali assimilati agli urbani

Mq. \_\_\_\_\_ (su totale superficie occupata di mq. \_\_\_\_\_).

2. Aree scoperte con produzione di rifiuti speciali assimilati Mq. \_\_\_\_\_

**TOTALE** superficie occupata dal richiedente Mq. \_\_\_\_\_

**TOTALE** locali con produzione di rifiuti speciali assimilati agli urbani Mq. \_\_\_\_\_

Al fine della richiesta,

**DICHIARA**

sotto la propria responsabilità, consapevole delle pene stabilite dall'art. 496 del Codice Penale e dall'art. 76 del DPR 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci:

- Che le quantità e le tipologie di rifiuti speciali assimilati agli urbani, avviati al riciclo nell'anno di imposta di riferimento, sono le seguenti (**da compilare per entrambe le tipologie di richiesta**):

Tipologia rifiuti prodotti	Codice CER	Quantità rifiuti riciclati nell'anno 2024
		Kg. _____/anno
		Kg. _____/anno

		Kg. _____/anno
		Kg. _____/anno
		Kg. _____/anno
		Kg. _____/anno
		Kg. _____/anno
		Kg. _____/anno
		Kg. _____/anno
		Kg. _____/anno
		Kg. _____/anno

**Totale KG.** \_\_\_\_\_

- di comunicare nei termini di legge, ogni variazione che intervenga a modificare la presente richiesta;
- di essere a conoscenza delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso o contenente dati non più rispondenti a verità (art. 76 D.P.R. 445/2000 in base agli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000);

**Che la ditta è consapevole:**

- a) che la riduzione per il riciclo dei rifiuti assimilati agli urbani viene applicata a condizione che il richiedente non goda già della detassazione totale delle superfici di produzione e potrà essere conteggiata a conguaglio con il tributo relativo all'anno successivo solo dopo dimostrazione da parte dell'utenza dell'avvenuto recupero tramite la documentazione sotto riportata;
- b) che i rifiuti elencati nella presente istanza sono rifiuti prodotti nelle aree operative ove si producono rifiuti speciali assimilati agli urbani, soggette alla Tassa sui Rifiuti;
- c) di accettare che l'Amministrazione Comunale possa chiedere ulteriore documentazione che attesti la veridicità di quanto dichiarato;
- d) che l'eventuale riduzione viene effettuata a consuntivo rispetto all'anno in cui è avvenuto il recupero.
- e) che la riduzione di cui all'art.16 c.3 del Regolamento Comunale Tari, espressa in percentuale sul tributo, non può essere superiore alla metà dell'incidenza del peso dei rifiuti recuperati sul totale della produzione.
- f) le riduzioni e le agevolazioni sono cumulabili fino ad un limite massimo del 70% del tributo dovuto (art.17 del regolamento comunale)

**SI IMPEGNA**

a comunicare nei termini di legge, ogni variazione che intervenga a modificare la presente richiesta.

**ALLEGA**

- fotocopia dei formulari di trasporto dei rifiuti regolarmente firmati a destinazione,
- M.U.D. dell'anno di riferimento,
- altro documento, ai sensi dell'art.10 comma 3 ed art.49 comma 14 del D.Lgs. 22/97, controfirmato dai soggetti autorizzati a recupero/riciclo;

A norma dell'art.38, comma 3, D.P.R. 445/2000, le istanze e le dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà, da produrre agli organi dell'amministrazione pubblica o ai gestori o esercenti di pubblici servizi, sono sottoscritte dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritte e presentate unitamente a COPIA fotostatica NON AUTENTICA di un **DOCUMENTO DI IDENTITÀ** del sottoscrittore

Il sottoscritto dichiara infine:

1. di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, saranno applicabili le sanzioni previste dalla normativa vigente;
2. di essere informato che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa nell'esercizio dell'attività istituzionale e nel rispetto delle norme di cui al D.Lgs. n. 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali), come modificato dal D.Lgs.101/2018 (Disposizioni per adeguamento normativa nazionale alle disposizioni del regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio).

Bentivoglio, lì

*Firma del/la dichiarante (per esteso e leggibile)*

**NOTE ESPLICATIVE per il contribuente** (**NON ALLEGARE ALLA DOMANDA DI RIDUZIONE**)

Per la richiesta di riduzione tariffaria (art.16 c.3 - Regolamento) occorre distinguere quanto segue:

- L'attività di **RICICLO** dei rifiuti speciali assimilati agli urbani, facenti parte delle tipologie assimilate dal Comune di Bentivoglio con il Regolamento comunale TARI, dietro presentazione di idonea documentazione, dà diritto alla riduzione del tributo, solo sulla quota variabile fino ad un massimo del 100% della relativa tariffa;
- La riduzione della tariffa dovuta dall'utenza, è concessa a consuntivo a condizione che il quantitativo dei rifiuti speciali assimilati agli urbani avviati al riciclo, rappresenti almeno il 50% della produzione annua presunta calcolata come prodotto tra il coefficiente KD della categoria tariffaria di appartenenza e la superficie assoggettata al tributo.

**Rifiuti speciali assimilati agli urbani non pericolosi (documentati dalla ditta tramite formulari)**

- Esempi di calcolo delle riduzioni di cui all'art.16 comma 3 del Regolamento Comunale Tari.

**TIPOLOGIA DITTA:** Attività artigianali con capannone di produzione (Cat. 21)

**SUPERFICIE DELL'ATTIVITA':** 3.000 Mq.

**COEFFICIENTE ANNO 2021 Kd RELATIVO ALLA TIPOLOGIA DITTA:** Kd 6,71

**QUANTITATIVO PRODUZIONE ANNUA PRESUNTA (prodotto tra il coeff. KD della cat.di appartenenza e la superficie assoggettata a tassa):** 20130 Kg. dato dalla [Mq. x KD]

**ESEMPIO 1**

Kg. avviati al recupero da parte della Ditta di cui sopra: 2.000 Kg.

**Percentuale di rifiuti recuperati** =  $[2000 / (6,71 \times 3.000)] * 100 = (2000 / 20130) * 100 = 9,94\%$

Non è raggiunta la condizione del 50% di rifiuti avviati al recupero: in tale esempio non viene concessa alcuna riduzione.

**ESEMPIO 2**

Kg. avviati al recupero da parte della Ditta di cui sopra: 12.000 Kg

**Percentuale di rifiuti recuperati** =  $[12000 / (6,71 \times 3.000)] * 100 = (12000 / 20130) * 100 = 59,61\%$

E' raggiunta la condizione di cui al comma 3 dell'art.16 pertanto verrà concessa una riduzione massima del 100% della quota variabile del tributo calcolato per l'anno di riferimento.

**ESEMPIO 2**

Kg. avviati al recupero da parte della Ditta di cui sopra: 6500 Kg

**Percentuale di rifiuti recuperati** =  $[6500 / (6,71 \times 3.000)] * 100 = (6500 / 20130) * 100 = 32,29\%$

Non è raggiunta la condizione del 50% di rifiuti avviati al recupero: in tale esempio non viene concessa alcuna riduzione.

**D.P.R. N. 158 DEL  
27.04.1999  
TABELLA 4a Comuni > 5.000 abitanti**

Interventi di produzione Kg/m2 anno per l'attribuzione della parte variabile della tariffa alle utenze non domestiche.

	<i>ATTIVITA'</i>	<i>Kd Coefficiente di produzione Kg/m2 rif.anno 2023 ( Comune di Bentivoglio )</i>
		<i>Coefficiente Kd</i>
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	4,39
2	Cinematografi e teatri	3,00
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	4,55
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	6,73
5	Stabilimenti balneari	4,16
6	Esposizioni, autosaloni	3,52
7	Alberghi con ristorante	11,65
8	Alberghi senza ristorante	8,32
9	Case di cura e riposo	9,21
10	Ospedali	9,68
11	Uffici, agenzie, studi professionali	10,62
12	Banche ed istituti di credito	4,77
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	9,85
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	11,93
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	5,87
16	Banchi di mercato beni durevoli	11,74
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	10,54
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro,	7,62
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	10,25
20	Attività industriali con capannoni di produzione	5,33
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	6,71
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	45,67
23	Mense, birrerie, amburgherie	39,78
24	Bar, caffè, pasticceria	32,44
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	19,61
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	17,00
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	58,76
28	Ipermercati di generi misti	17,64
29	Banchi di mercato genere alimentari	42,74
30	Discoteche, night club	12,12

Estratto Art. 15 – Riduzione di superficie per contestuale produzione di rifiuti urbani e speciali

- 1) Per le utenze non domestiche, in caso di contestuale produzione di rifiuti urbani o assimilati e di rifiuti speciali, siano essi pericolosi o non pericolosi, qualora non sia possibile verificare concretamente la complessiva superficie tassabile o, comunque, risulti di difficile determinazione per l'uso promiscuo cui sono adibiti i locali e le aree o per la particolarità dell'attività esercitata, la superficie è ridotta delle percentuali di seguito indicate:
  - a) lavanderie a secco, tintorie non industriali: 20%;
  - b) laboratori fotografici, eliografie: 25%
  - c) autoriparatori, elettrauto: 45%
  - d) gabinetti dentistici, radiologi e laboratori odontoiatrici: 10%
  - e) laboratori di analisi: 15%;
  - f) autoservizi, autolavaggi, autorimessaggi: 10%;
  - g) allestimenti insegne: 15%;
  - h) tipografie, stamperie, incisioni, vetrerie, serigrafie: 45%.
  - i) falegnamerie: 45%
  - j) magazzini di logistica 30%
- 2) Per le attività con condizioni di produzione promiscua di rifiuti urbani e di rifiuti speciali, non comprese fra quelle indicate nel comma 1, il Funzionario responsabile del tributo può accordare la riduzione nella misura corrispondente a quella prevista per l'attività ad essa più simile sotto l'aspetto della potenziale produttività quali-quantitativa di analoga tipologia di rifiuti speciali.
- 3) La percentuale di abbattimento della superficie soggetta all'applicazione della tassa di cui ai commi precedenti viene riconosciuta a condizione che il produttore dimostri l'avvenuto trattamento dei rifiuti speciali in conformità alla normativa vigente. A tal fine, a pena di decadenza, il soggetto passivo dovrà:
  - a) indicare nella denuncia originaria o di variazione le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti, distinti per codici CER;
  - b) presentare al Comune copia del formulario di identificazione rifiuti entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento.

Estratto dell'Art. 16 – Agevolazioni (per le utenze non domestiche)

- 3) Per le utenze non domestiche che **avviano al riciclo**, direttamente o tramite soggetti autorizzati, rifiuti speciali assimilati agli urbani, , purché il quantitativo dei suddetti rifiuti rappresenti almeno il 50% della produzione annua presunta calcolata come prodotto tra il coefficiente KD della categoria tariffaria di appartenenza e la superficie assoggettata alla tassa, è concessa una riduzione della quota variabile del tributo da applicarsi a consuntivo, di regola mediante compensazione alla prima scadenza utile, subordinata alla presentazione di una comunicazione annuale, redatta su modello predisposto dal Comune da presentare, a pena di decadenza, entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di effettuazione del recupero dei rifiuti speciali assimilati. La riduzione è pari alla percentuale del quantitativo dei suddetti rifiuti **avviati al riciclo** rispetto alla produzione annua presunta calcolata come prodotto tra il coefficiente KD della categoria tariffaria di appartenenza e la superficie assoggettata alla tassa. La riduzione potrà essere determinata fino al 100% della parte variabile.